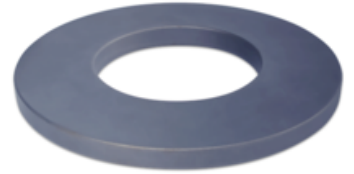


磷化

这是基于弹簧钢生产的碟形弹簧的标准防锈处理，通常适用于非暴露的工作环境和碟簧的运输及仓储中，如果工作环境有更高等级的防锈需求，需要使用其他高等级的防锈处理方式。



机械镀锌

机械镀锌可以提供和电镀一样的防锈效果，但是不会有氢脆的危险。通过滚动将锌粉镀到碟形弹簧的表面，10um涂层大约可耐 100 小时的盐雾实验。



镀镍

化学镀镍具有很好地耐磨性和耐腐蚀性，由于化学镀镍工艺的性质，可能会发生氢脆，涂层厚度 40um大约可以耐 200 至 500 小时的盐雾实验。



交美特

交美特是锌和铝薄片的无机银灰色金属涂层，零件在桶中或架子上进行处理，然后将涂层在280°C以上的温度烘烤，使用常规加工技术，不会发生氢脆。交美特处理过的碟形弹簧在盐雾测试中表现出出色的抵抗力，8um以上的涂层可以耐大约 300 小时的盐雾实验。

